



Chemoodporne wentylatory GRP dla przemysłu

Obecnie wentylacja mechaniczna jest już stosowana niemal we wszystkich zakładach produkcyjnych w Polsce. Ma ona za zadanie nie tylko chronić pracowników, ale także i sprzęt. Są jednak szczególne gałęzie przemysłu, które wymagają niestandardowych rozwiązań. Przykładem tego typu zakładów są firmy z branży chemicznej oraz petrochemicznej. W tym przypadku urządzenia wentylacyjne muszą dodatkowo wykazywać odporność na działanie kwasów lub zasad oraz dostarczać dużą ilość świeżego powietrza.

Jednym z rozwiązań jest stosowanie stali kwasoodpornej jednakże z uwagi na dużą gęstość materiałową urządzenia te stają się bardzo ciężkie. W tej sytuacji alternatywnym rozwiązaniem jest użycie materiałów GRP. Cechują się one wysoką wytrzymałością mechaniczną przy jednocześnie dużo mniejszej gęstości niż stal. Materiał GRP wykonany jest z żywicy wzmacnianej włóknem szklanym a po przez użycie różnego rodzaju żywic lub domieszek można też uzyskać różne właściwości fizyko-chemiczne. W ten sposób konstrukcje wykonywane z kompozytów uzyskują odporność chemiczną oraz ogniotrwałość.

WENTYLATORY ŚCIENNE

Takie właściwości zostały wykorzystane w dostarczonych przez firmę **ITEK PL** wentylatorach ściennych. Rama i wzmocnienia wykonane zostały ze stali AISI 316, natomiast obudowa z 6mm materiału kompozytowego – żywicy VP70.

Specjalne malowanie silnika zabezpiecza go przed korozją nawet w przypadku pracy w agresywnym chemicznie środowisku. Wydatek powietrza wentylatorów został zaprojektowany w zakresie od 2.500 do 25.000 m³/h w zależności od zapotrzebowania.

Dla łatwiejszego dostępu do silnika na czas inspekcji, wentylator zamontowany jest na uchylnej konstrukcji.



Zestaw wentylatorowy zamontowany jest na dwóch solidnych zawiasach i zamykana przy pomocy śrub motylkowych. To rozwiązanie pozwala na demontaż całego silnika bez konieczności demontażu obudowy wentylatora.

ZALETY: Wentylatory te znalazły swoje zastosowanie w zakładzie produkcyjnym w Norwegii. Jest to zakład, w którym przeprowadzane są procesy elektrolizy. To niezwykle trudne środowisko nie pozwala na zastosowanie standardowych wentylatorów przemysłowych. Zalety zastosowanych wentylatorów sprawiają, że doskonale one sobie radzą nawet w tych trudnych warunkach.

Podstawowe zalety to:

- Lekka i wytrzymała konstrukcja (6 razy mniejsza gęstość niż stali)
- Wysoka odporność na środowisko korozyjne (dzięki zastosowaniu odpowiedniej żywicy)
- Ognioodporność (dzięki zastosowaniu odpowiednich dodatków do żywicy)
- Łatwy montaż
- Zewnętrzna skrzynka podłączeniowa

Ognioodporna żywica. Uzyskanie ognioodpornej konstrukcji następuje przez dodanie do żywicy odpowiedniego suplementu. W zależności od rodzaju zastosowanego dodatku możemy wytworzyć samogasnący materiał lub odporny na wysoką temperaturę aż do 250°C.



Przepływ powietrza w zakresie od 2.500 do 25.000 m³/h

Pozostałe parametry:

- Napięcie/ częstotliwość: 1×230 V lub 3×400 V, 50 Hz
- Kierunek przepływu: wirnik-silnik lub silnik-wirnik
- Temp. pracy: -20/+40 C

Więcej produktów z serii GRP



Tłumiki



Wentylator dachowy 80.000m³/h



Kanały wentylacyjne